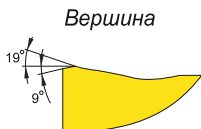
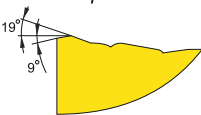
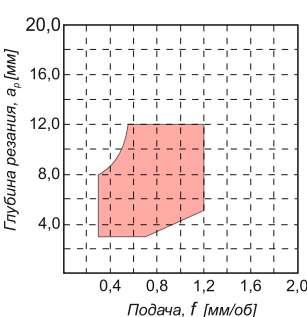
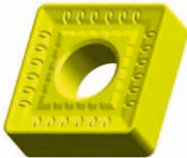
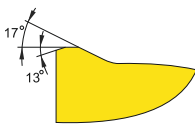
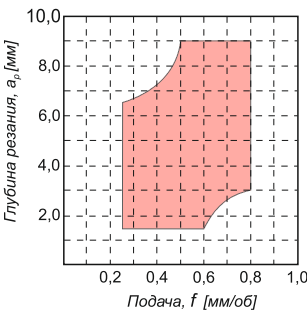
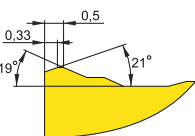
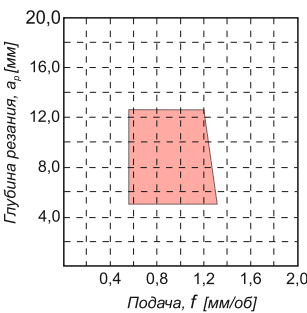
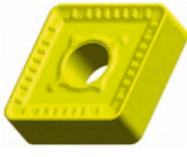
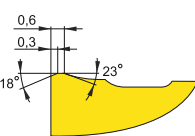
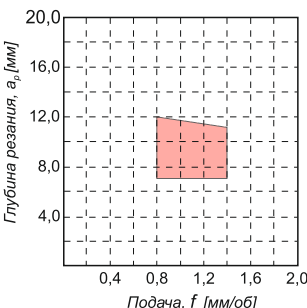
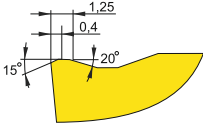
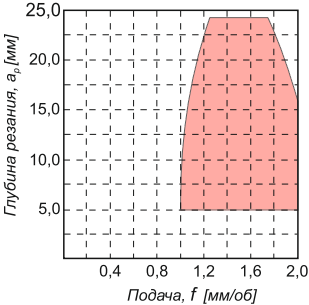
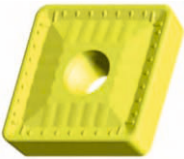
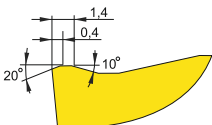
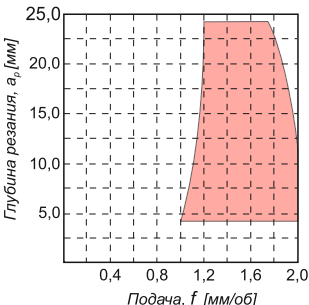


Для тяжёлой черновой обработки

Н1		CNMM, SNMM					
	Вершина  Грань 		Геометрия для односторонних СМП. Устойчивое стружкодробление при больших глубинах и подачах. Упрочнённая геометрия режущей кромки способствует устойчивости к ударным нагрузкам. Низкие силы резания. Основное применение - материалы группы Р. <table><tr><td>$f_{(мм/об)}$</td><td>$a_{p,(мм)}$</td></tr><tr><td>0,25 - 1,2</td><td>3,0 - 12,0</td></tr></table>	$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$	0,25 - 1,2	3,0 - 12,0
$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$						
0,25 - 1,2	3,0 - 12,0						
Н2		CNMM, SNMM, TNMM					
	По периметру 		Геометрия для односторонних СМП. Рекомендуется для тяжёлой черновой обработки легированных и углеродистых сталей. <table><tr><td>$f_{(мм/об)}$</td><td>$a_{p,(мм)}$</td></tr><tr><td>0,25 - 0,8</td><td>1,3 - 9,0</td></tr></table>	$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$	0,25 - 0,8	1,3 - 9,0
$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$						
0,25 - 0,8	1,3 - 9,0						
Н3		SNMM					
	По периметру 		Односторонняя СМП. Предназначена для сверхтяжёлой черновой обработки за счёт очень прочной геометрии режущей кромки. Выступы по периметру режущей кромки обеспечивают сопротивление износу по передней поверхности. Основное применение - материалы групп Р и К. <table><tr><td>$f_{(мм/об)}$</td><td>$a_{p,(мм)}$</td></tr><tr><td>0,55 - 1,3</td><td>5,0 - 15,0</td></tr></table>	$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$	0,55 - 1,3	5,0 - 15,0
$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$						
0,55 - 1,3	5,0 - 15,0						
Н4		CNMM					
	По периметру 		Геометрия для односторонних СМП. Рекомендуется для тяжёлой черновой обработки. Основное применение - материалы группы Р. <table><tr><td>$f_{(мм/об)}$</td><td>$a_{p,(мм)}$</td></tr><tr><td>0,8 - 1,4</td><td>7,0 - 12,0</td></tr></table>	$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$	0,8 - 1,4	7,0 - 12,0
$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$						
0,8 - 1,4	7,0 - 12,0						

H5		SCMT					
	По периметру 	 Глубина резания, a_p [мм] Подача, f [мм/об]	Прочная геометрия. Рекомендуется для чернового точения в тяжёлых условиях при непрерывном и прерывистом резании. Основное применение - материалы группы Р. Возможность применения - по материалам группы К.				
			<table><tr><th>f, (мм/об)</th><th>a_p, (мм)</th></tr><tr><td>0,8-1,6</td><td>4,0 - 23,0</td></tr></table>	f , (мм/об)	a_p , (мм)	0,8-1,6	4,0 - 23,0
			f , (мм/об)	a_p , (мм)			
0,8-1,6	4,0 - 23,0						

SCMT-380932		SCMT					
	По периметру 	 Геометрия для чернового и тяжёлого чернового точения от непрерывного до сильного прерывистого резания Основное применение - материалы группы Р. Возможность применения - по материалам группы К.					
			<table><tr><th>f, (мм/об)</th><th>a_p, (мм)</th></tr><tr><td>1,0 - 2,0</td><td>4,0 - 23,0</td></tr></table>	f , (мм/об)	a_p , (мм)	1,0 - 2,0	4,0 - 23,0
			f , (мм/об)	a_p , (мм)			
1,0 - 2,0	4,0 - 23,0						